

COMMANDE NUMERIQUE SIEMENS 840D

Programmation ISO (fraisage 3 axes)



Cette formation concerne la commande numérique SINUMERIK 840D sur centre d'usinage.

Elle est destinée aux techniciens de production amené à modifier et réaliser des programmes pièces.

Le participant apprend à utiliser les différents codes ISO, cycles constructeurs, variables et fonctions afin de réaliser un programme pièce complet.

Durée : 32 Heures (4 jours)

Nombre de participants : 4 personnes maximum

Objectifs :

Les stagiaires seront capables de :

- Connaître les principales fonctions préparatoires.
- Connaître les principales fonctions auxiliaires.
- Maîtriser les modes opératoires de préparation, de chargement (changement d'outils, correcteurs d'outils, origine pièce, variables internes, chargement programme pièce, modification programme, etc...)
- Utiliser et configurer les cycles d'usinage SIEMENS
- Utiliser les différentes transformations d'axes et décalages d'origines
- Créer et modifier un programme pièce ou un sous-programme
- Connaître et utiliser les différents éléments à renseigner dans les tableaux d'outils



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D

Date : 10/10/2023 • Indice: A

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens d'atelier
- Notion de programmation sur machines à commande numérique (langage ISO)
- Première expérience sur machines à commande numérique

Moyens pédagogiques :

- Machine avec Commande Numérique SIEMENS 840D
- Simulateur Sinutrain

Documentation :

- Supports de programmation SIEMENS 840D fraisage

Programme :

- Présentation des fonctions préparatoires et auxiliaires standard
- Groupes fonctionnels
- Présentation des menus et pages écran
- Modes de fonctionnement (JOG – MDA – AUTO)
- Présentation de la gestion d'outils et fonctions associées
- Définition des paramètres d'usinage
- Données de réglage
- Menu « programme »
- Manipulation sur les programmes
- Cycles d'usinage SIEMENS
- Présentation des variables utiles à la programmation
- Définition des éléments utiles à la simulation de l'usinage
- Définition de la structure d'un programme pièce
- Appel de sous-programme
- Saut de blocs, boucle et répétition



PRACARTIS
GRUPE



Date : 10/10/2023

• Indice: A

Modalités pédagogiques :

Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client ou simulateur Sinutrain sur PC du formateur.

Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis



PRACARTIS
GRUPE



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D