

COUPE ET INDUSTRIALISATION



Elle est destinée aux régleurs et opérateurs sur machines-outils mais également au personnel des méthodes.

Durée : 15 Heures (2 jours) ou 21 heures (3 jours) si démonstrations souhaitées

Nombre de participants : 3/4 personnes maximum

Objectifs :

- Savoir définir et mettre en application une approche d'usinage
- Savoir appréhender
 - les différents accessoires des machines-outils
 - les matières possibles
 - les outils coupants
- Savoir analyser et différencier certaines situations lors de l'usinage
- Savoir analyser les étapes d'usinage

Public concerné / pré-requis :

- Régleur – Opérateur - Méthode
- Connaissances techniques de base

Moyens pédagogiques :

- Salle équipée d'un tableau et d'un vidéoprojecteur
- 1 machine-outil disponible en atelier et fonctionnelle



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D

Documentation :

- Support de formation
- Documentations technique exemple d'électro-broche
- Documentation technique exemple de périphérique

Programme :

<i>L'approche globale en usinage</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Définition, Mise en application, Intérêts à en retirer • La relation métier - profession
<i>Les machines outils</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Généralités sur les machines outils • Les différents types de broches • Les différents types d'axes • Les différents types de lubrifiants • Quiz de validation des acquis
<i>Les matières</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Généralités sur les matériaux usinés • Les classes matières • Les spécificités • Les données mécaniques et énergétiques • Quiz de validation des acquis
<i>Les outils coupants</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Généralités sur les outils coupants • Les matériaux de coupe • Les géométries d'outils • Les domaines de fonctionnement : le COM • Quiz de validation des acquis
<i>Les conditions particulières et impositions</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Comment les différencier : détections et analyses • Les conditions particulières • Les impositions • Prises en compte lors d'un usinage • Quiz de validation des acquis
<i>Les process d'usinage</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Les différents process d'usinage en fonction des matériaux à usiner, des machines et des outils • Quiz de validation des acquis
<i>L'Usinage</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Les grandeurs physiques en usinage • Les calculs de puissance, couple et efforts • Mise en place et utilisation des interconnexions abordées dans les 5 premiers modules • Exercices et analyses de cas pratiques • Quiz de validation des acquis



Date : 18/12/2023 • *Indice:* A

Modalités pédagogiques :

- Formation intra-entreprise.
- Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client.

Évaluation de la formation :

A chaque chapitre, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis



PRACARTIS
GRUPE



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D