

## ELECTROBROCHE FISCHER

### Mise en Service et Maintenance



Cette formation concerne tous types de machines à commandes numériques.

Elle est destinée aux techniciens d'essai et de maintenance amenés à utiliser, à faire le diagnostic et la maintenance de ce type d'équipement.

**Durée : 15 Heures (2 jours)**

**Nombre de participants : 3/4 personnes maximum**

#### **Objectifs :**

- Comprendre le fonctionnement d'une électro-broche
  - Savoir analyser et détecter les défauts roulements, moteur, codeur, capteurs...
  - Savoir reconnaître les différentes pièces.
- Effectuer la maintenance préventive en condition de production
  - Pincés de serrage - démontage et remontage, vérification, lubrification, réglage/ajustage du boulon, mesure de la force de traction.
  - Capteurs - démontage et remontage, réglages conformement aux préconisations FISCHER.
  - Codeur - fonctionnement, réglages conformement aux préconisations.
  - Joint tournant - Démontage / remontage et ajustement.
- Effectuer les contrôles et réglages des périphériques sur machine
  - Contrôle des périphériques, cycles de graissage, pression, refroidissement, capteurs...
- Effectuer les contrôles des broches sur machine
  - Contrôle de l'équilibrage sur machine.
  - Contrôle des températures et des vibrations.
  - Contrôle géométrique.
  - Contrôle du serrage outil



**OUTILS COUPANTS**  
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



**ÉLECTROBROCHES**  
USINAGE GRANDE VITESSE



**SERVICES TECHNIQUES**  
INDUSTRIELS



**CENTRE D'ESSAIS**  
DÉPARTEMENT R&D

## Public concerné / pré-requis :

- Monteur – Metteur en route - Technicien de maintenance sur machine-outil
- Connaissances techniques de base

## Moyens pédagogiques :

- Salle équipée d'un tableau et d'un vidéoprojecteur
- 1 machine-outil disponible en atelier et fonctionnelle
- 1 électro-broche sur établi

## Documentation :

- Support de formation
- Documentations technique exemple d'électro-broche
- Documentation technique exemple de périphérique

## Programme :

Matières	Lieu	Jour n°	Durée
Introduction	en salle	1	1h00
Utilisation - Mesure de sécurité	en salle	1	1h00
Fonctions et caractéristiques techniques	en salle	1	2h00
Mise en route – contrôles et réglages des périphériques - maintenance	Etabli - machine	1 et 2	7h00
Contrôles dynamiques sur machine	machine	2	2h00
Entretien	machine	2	1h00
Conclusion	en salle	2	1h00



**OUTILS COUPANTS**  
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



**ÉLECTROBROCHES**  
USINAGE GRANDE VITESSE



**SERVICES TECHNIQUES**  
INDUSTRIELS



**CENTRE D'ESSAIS**  
DÉPARTEMENT R&D

Date : 25/04/2023 • Indice: B

## Modalités pédagogiques :

- Formation intra-entreprise.
- Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client.

## Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

## Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis



PRACARTIS  
GRUPE

 **OUTILS COUPANTS**  
STANDARDS & SPÉCIFIQUES

 **ÉLECTROBROCHES**  
USINAGE GRANDE VITESSE

 **SERVICES TECHNIQUES**  
INDUSTRIELS

 **CENTRE D'ESSAIS**  
DÉPARTEMENT R&D