

## GEOMETRIE MACHINE – SIEMENS 840D

### Réglage et ajustement de la géométrie - Machine à portique



Cette formation concerne les commandes numériques SIEMENS SINUMERIK 840D intégrant une Interface Homme Machine HMI Advanced ou HMI OPERATE.

Elle est destinée aux techniciens de maintenance ou des monteurs amenés à procéder à des contrôles et des ajustements de la précision géométrique d'une machine à portique. Le participant apprend à utiliser les moyens de mesure et contrôle nécessaires, à procéder aux réglages mécaniques et à ajuster les paramètres de réglage disponibles depuis le pupitre opérateur de la CN

**Durée : 21 Heures (3 jours)**

**Nombre de participants : 3 personnes maximum**

#### **Objectifs :**

Les stagiaires seront capables de :

- Contrôler et ajuster la rectitude des axes linéaires X, Y, Z
- Contrôler et ajuster le nivelage des axes linéaires X, Y, Z
- Contrôler et ajuster les plans de références XY, XZ, YZ
- Contrôler et ajuster les équerrages des plans XY, XZ, YZ
- Procéder à un contrôle final sur des moyens de contrôle calibrés
- Rédiger et documenter un rapport de contrôle

#### **Public concerné / pré-requis :**

- Techniciens de maintenance / Technicien Monteur sur machine-outil



PRACARTIS  
GROUPE



OUTILS COUPANTS  
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES  
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES  
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS  
DÉPARTEMENT R&D

Date : 29/07/2022 • Indice: A

## Moyens pédagogiques :

- Machine en condition de production
- Support de formation remis à l'issue du stage
- Outillages et moyens de contrôle étalonnés

## Documentation :

- Manuel de formation : « Géo\_Machine à portique\_840D.pdf »

## Programme :

- Présentation de la méthodologie de contrôle et de réglage,
- Présentation du formalisme des contrôles,
- Présentation, pratique et prise en main des moyens de contrôle,
- Réglage et ajustement des défauts,
- Définition des limites de réglage, et des attendus normatifs,
- Manipulation / Contrôle et mise en pratique / Choix de la procédure,
- Contrôle final sur bille calibrée
- Edition d'un rapport de contrôle

## Modalités pédagogiques :

Travaux pratiques sur machine client.

## Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

## Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis

