

## COMMANDE NUMERIQUE SIEMENS 840Dpl Optimisation des asservissements



**Durée : 21 Heures (3 jours)**

**Nombre de participants : 3 personnes maximum**

**Objectifs :**

- Comprendre l'architecture des boucles de régulations.
- Maîtriser les paramètres associés.
- Savoir filtrer une fréquence problématique.
- Savoir utiliser les outils de réglage sur HMI Advanced.
- Analyser et diagnostiquer une panne ou un dysfonctionnement.
- Comprendre les différentes stratégies de réglage d'une machine.

**Public concerné / pré-requis :**

- Techniciens de maintenance, automaticien sur commande numérique.

**Moyens pédagogiques :**

- Commande numérique en configuration didactique 840Dpl avec variateurs Simodrive 611D
- Machine équipée d'une 840Dpl en configuration de production
- Support de sauvegarde.
- Salle équipée d'un tableau et d'un vidéoprojecteur.



**OUTILS COUPANTS  
STANDARDS & SPÉCIFIQUES**



**ÉLECTROBROCHES  
USINAGE GRANDE VITESSE**



**SERVICES TECHNIQUES  
INDUSTRIELS**



**CENTRE D'ESSAIS  
DÉPARTEMENT R&D**

Date : 29/07/2022 • Indice: A

## Documentation :

- OPTIM840D (A4)

## Programme :

### **SIEMENS 840D PowerLine avec Simodrive 611D :**

- Présentation de l'architecture matérielle et logicielle
- Présentation des boucles de régulations
- Gestion des paramètres de régulations
- Présentation des filtres de la boucle de courant
- Réglage de la boucle de courant
- Réglage de la boucle de vitesse
- Réglage de la boucle de position
- Réglage de la commande anticipatrice en courant ou en vitesse.
- Utilisation des outils traces de servo et ballbar
- Gestion et interprétation des messages CN

## Modalités pédagogiques :

Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client ou banc didactique du formateur.

## Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

## Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis

