

COMMANDE NUMERIQUE SIEMENS 840Dsl-pl Optimisation des asservissements – Module 1



Durée : 21 Heures (3 jours)

Nombre de participants : 3 personnes maximum

Objectifs :

- Comprendre l'architecture des boucles de régulations.
- Maîtriser les paramètres associés.
- Savoir filtrer une fréquence problématique.
- Savoir utiliser les outils de réglage sur HMI Advanced.
- Analyser et diagnostiquer une panne ou un dysfonctionnement.
- Comprendre les différentes stratégies de réglage d'une machine.

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de maintenance, automaticien sur commande numérique.

Moyens pédagogiques :

- Commande numérique en configuration didactique 840Dpl avec variateurs Simodrive 611D ou 840Dsl avec variateurs Sinamics S120.
- Support de sauvegarde.
- Salle équipée d'un tableau et d'un vidéoprojecteur.



**OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES**



**ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE**



**SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS**



**CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D**

Documentation :

- OPTIM840D (A4)

Programme :

<p>SIEMENS 840D PowerLine avec Simodrive 611D : Présentation de l'architecture matérielle et logicielle Présentation des boucles de régulations Gestion des paramètres de régulations Présentation des filtres de la boucle de courant Réglage de la boucle de courant Réglage de la boucle de vitesse Réglage de la boucle de position Réglage de la commande anticipatrice en courant ou en vitesse. Utilisation des outils traces de servo et ballbar Gestion et interprétation des messages CN</p>	<p>SIEMENS 840D SolutionLine avec Sinamics S120 : Présentation de l'architecture matérielle et logicielle Présentation des boucles de régulations Gestion des paramètres de régulations Présentation des filtres de la boucle de courant Réglage de la boucle de courant Réglage de la boucle de vitesse Réglage de la boucle de position Réglage de la commande anticipatrice en courant ou en vitesse. Utilisation des outils traces de servo et ballbar Gestion et interprétation des messages CN</p>
---	---

Modalités pédagogiques :

Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client ou banc didactique du formateur.

Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis

