

## ELECTROBROCHES TOUTES MARQUES

### Mise en Service et Maintenance



**Durée : 15 Heures (2 jours)**

**Nombre de participants : 3/4 personnes maximum**

#### **Objectifs :**

- Comprendre le fonctionnement d'une électro-broche
  - Savoir analyser et détecter les défauts roulements, moteur, codeur, capteurs...
  - Savoir reconnaître les différentes pièces.
- Effectuer la maintenance préventive en condition de production
  - Pincés de serrage - démontage et remontage, vérification, lubrification, réglage/ajustage du boulon, mesure de la force de traction.
  - Capteurs - démontage et remontage, réglages conformement aux préconisations FISCHER.
  - Codeur - fonctionnement, réglages conformement aux préconisations.
  - Joint tournant - Démontage / remontage et ajustement.
- Effectuer les contrôles et réglages des périphériques sur machine
  - Contrôle des périphériques, cycles de graissage, pression, refroidissement, capteurs...
- Effectuer les contrôles des broches sur machine
  - Contrôle de l'équilibrage sur machine.
  - Contrôle des températures et des vibrations.
  - Contrôle géométrique.
  - Contrôle du serrage outil

#### **Public concerné / pré-requis :**

- Monteur – Metteur en route - Technicien de maintenance sur machine-outil
- Connaissances techniques de base



Date : 29/07/2022 • Indice: A

## Moyens pédagogiques :

- Salle équipée d'un tableau et d'un vidéoprojecteur
- 1 machine-outil disponible en atelier et fonctionnelle
- 1 électro-broche sur établi

## Documentation :

- Support de formation
- Documentations technique exemple d'électro-broche
- Documentation technique exemple de périphérique

## Programme :

| Matières   | Lieu             | Jour n° | Durée |
|--|------------------|---------|-------|
| Introduction   | en salle         | 1       | 1h00  |
| Utilisation - Mesure de sécurité   | en salle         | 1       | 1h00  |
| Fonctions et caractéristiques techniques                                 | en salle         | 1       | 2h00  |
| Mise en route – contrôles et réglages des périphériques<br>- maintenance | Etabli - machine | 1 et 2  | 7h00  |
| Contrôles dynamiques sur machine   | machine          | 2       | 2h00  |
| Entretien  | machine          | 2       | 1h00  |
| Conclusion   | en salle         | 2       | 1h00  |



PRACARTIS  
GRUPE

 **OUTILS COUPANTS**  
STANDARDS & SPÉCIFIQUES

 **ÉLECTROBROCHES**  
USINAGE GRANDE VITESSE

 **SERVICES TECHNIQUES**  
INDUSTRIELS

 **CENTRE D'ESSAIS**  
DÉPARTEMENT R&D

VPM AUTOMATION | ZA de l'Aiguille - Pech d'Etempes - 46100 FIGEAC | +33.(0)5.65.10.90.76 | contact@vpm-automation.fr

Organisme de formation déclaré N°76 46 00 53 546 | Siret 753 984 103 00030

Date : 29/07/2022 • Indice: A

## Modalités pédagogiques :

- Formation intra-entreprise.
- Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client.

## Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

## Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis



PRACARTIS  
GRUPE



**OUTILS COUPANTS**  
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



**ÉLECTROBROCHES**  
USINAGE GRANDE VITESSE



**SERVICES TECHNIQUES**  
INDUSTRIELS



**CENTRE D'ESSAIS**  
DÉPARTEMENT R&D