

COMMANDE NUMERIQUE SIEMENS 840Dpl Maintenance – Exploitation



Cette formation concerne les commandes numériques SINUMERIK 840D/810D PowerLine intégrant une Interface Homme Machine (IHM) Advanced et des variateurs SIMODRIVE 611D.

Elle est destinée aux techniciens de production et de maintenance amenés à faire le diagnostic et la maintenance sur ce type de CN.

Le participant apprend à utiliser les moyens de diagnostic et de réglage disponible depuis le pupitre opérateur de la CN.

Durée : 21 Heures (3 jours)

Nombre de participants : 3 personnes maximum

Objectifs :

Les stagiaires seront capables de :

- Utiliser les outils de diagnostic disponibles sur le pupitre opérateur de la CN
- Utiliser les outils de diagnostic disponibles sur l'Interface Homme Machine
- Sauvegarder et restituer les données élémentaires et globales
- Remplacer un composant défectueux de la CN ou du Variateur
- Refaire les origines machines
- Régler les axes et faire le km zéro (oscilloscope intégré)

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de maintenance.
- Notions d'asservissement d'axes
- Première expérience sur machines à commandes numériques



**OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES**



**ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE**



**SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS**



**CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D**

Date : 29/07/2022 • Indice: A

Moyens pédagogiques :

- Machine avec Commande numérique SIEMENS 840Dpl et variateurs Simodrive 611D.
- Pupitre opérateur avec PCU50 (ou MMC103) et HMI ADVANCED

Documentation :

- MAINT840Dpl (A4)

Programme :

- Présentation des fonctions et de l'utilisation de la CN
- Groupes fonctionnels
- Archivage, sauvegarde et restitution des données IHM, CN, AP et variateur (MS de série /Ghost)
- Présentation des variables utiles au diagnostic automate disponibles à l'écran de la CN
- Structure matérielle des SINUMERIK 840D PowerLine
- Paramètres machine (Généraux, spécifiques à un canal, à un axe, déclaration des variateurs et des axes associés)
- Paramètres d'entraînements
- Recherche de panne sur Variateur et CN
- Procédures Montage/démontage d'éléments CN et Variateur
- Réglages de la communication IHM / CN / API
- Réglage élémentaire des asservissements (Courant, Vitesse et Position)
- Utilisation et exploitation des outils de diagnostic (Servo-Trace, Ballbar,...)
- Réglage des prises de références (P.O.M.) et fins de courses
- Diagnostic sur les systèmes de mesures
- Fonctionnement en mode dégradé (Dévalider un axe, un système de mesure,..)
- Exploitation des alarmes CN Siemens
- Exploitation des alarmes intégrées par le constructeur.
- Fonctions particulières (couplage Gantry, Maître/Esclave,...)

Modalités pédagogiques :

Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client ou banc didactique VPM AUTOMATION.



PRACARTIS
GROUPE



Date : 29/07/2022 • *Indice:* A

Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis



PRACARTIS
GRUPE



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D